

## **FAUTEUIL NORMA DESCRIPTIF TECHNIQUE**

### **CARACTERISTIQUES GENERALES**

- Assise relevable automatiquement par inertie
- Axes de 50 à 55 cm
- Encombrements : fermé de 45 cm, ouvert 69 cm
- Dossier : hauteur 90 cm sur sol plat
- Fauteuil conforme au nouvel article AM 18 suivant la norme NFD 60-013 (attestation suivant tissus)
- Concept « 4100 inertie » conforme à la norme EN 12727 niveaux 4 « sévère » (200 000 cycles d'utilisation)

### **STRUCTURE**

- Piétement central caisson (sans fixation apparente) en acier S235 (épaisseur 2 mm),
- dimensions au sol 130 X 110 mm,
- 6 fixations pour sol bois et 4 sur béton,
- prévu pour gradins, sol plat, pentes ou contre-pente.
- Finition des parties métalliques par grenailage et thermo-laquage époxy (ep : ± 60 µ) ral 9005

### **ASSISE (Largeur 41 cm)**

- Relevage automatiquement par inertie, basculations interne au piétement monté sur axe usiné (s235) guidage par 4 bagues en polyamide PA 6.6
- Insert métallique interne intégrée lors du moulage à froid
- Mousse moulée polyuréthane CMHR (haute résilience à combustion modifiée), densité 52 kg/m<sup>3</sup>
- Epaisseur : 120 mm, Profondeur 450 mm

### **DOSSIER CARRE (Largeur 49 cm)**

- Carter bois « débordant » multiplis hêtre épaisseur 12 mm, double galbe formé à la presse haute fréquence, verni naturel polyuréthane bi-couches sur deux faces
- Enfournement central sur piétement par glissière polypropylène.
- Contrefiche en multiplis hêtre
- mousse polyuréthane CMHR (haute résilience à combustion modifiée), densité 35 kg/m<sup>3</sup>
- Mousse épaisseur au niveau du cale-reins : 80 mm

### **MANCHETTE (Largeur de 6 cm)**

- Structure hêtre massif, ep : 60 mm, verni naturel polyuréthane bi-couches
- Joue d'extrémité de rangée en multiplis hêtre épaisseur 12 mm, verni naturel polyuréthane bi-couches

### **HOUSSES**

- Tissu en base : fil 100 % polyester TREVIRA CS, poids 200 g/m<sup>2</sup>, classement feu M1
- Tissu foamé sur mousse de polyuréthane CMHR densité 30 kg/m<sup>3</sup>, épaisseur 5 mm thermocollée sur résille de 50 g/m<sup>2</sup>
- Déhoussage par fermeture à glissière pour l'assise, finition agrafé pour le dossier.

### **OPTIONS**

- Numérotation des sièges par broderie sur assises ou dossiers
- Teinte sur parties bois.
- Manchettes et joues bout de rang habillées de tissus
- Carter bois à l'assise
- Coutures selliers décoratives
- Autres RAL époxy